

## Opel Insignia 2.0 CDTI 4x4 Dynamic

### Details



Preis **18.850 €**

Typ	Pkw
HU	06.2028
Lieferdatum	sofort
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	103.891 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2020
Hersteller Farbe	Onyx Schwarz
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- USB
- Apple CarPlay
- Umklappbarer Beifahrersitz

### Kontakt

Autohaus Eschrich GmbH & Co. KG  
Erfurter Str. 74  
98693 Ilmenau

Tel.: +49 3677 208724+49 3677 20870  
E-Mail: info@autohaus-eschrich.de

## Opel Insignia 2.0 CDTI 4x4 Dynamic

- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Komfort:

- abgedunkelte Scheiben im Fond
- Abstandswarner
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Außenspiegel abklappbar
- Außenspiegel beheizbar
- Außenspiegel elektr.
- Bordcomputer
- Einparkhilfe (PDC) mit Kamera
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren hinten
- Einparkhilfe (PDC) Sensoren vorne
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Fensterheber vorne/hinten
- Elektrische Heckklappe
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Klimaautomatik
- Lenkrad beheizbar
- Lenksäule einstellbar
- Lordosenstütze
- Mittelarmlehne
- Multifunktionslenkrad
- Multimediasystem
- Nichtraucherfahrzeug
- Panoramadach
- Rücksitzbank geteilt
- Schiebedach
- Schiebedach Glas
- Sitzheizung
- Sitzheizung Vordersitze
- Tempomat
- Touchscreen

## Kontakt

Autohaus Eschrich GmbH & Co. KG  
Erfurter Str. 74  
98693 Ilmenau

Tel.: +49 3677 208724+49 3677 20870  
E-Mail: [info@autohaus-eschrich.de](mailto:info@autohaus-eschrich.de)

## Opel Insignia 2.0 CDTI 4x4 Dynamic

- Vordersitze höhenverstellbar
- Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

### **Multimedia / Radio / Navi:**

- AUX-In Anschluss
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- DAB+ Digital Radio
- Navigationssystem
- Radio/MP3
- Radio/Tuner
- USB Anschluss

### **Licht:**

- Licht - Bi-Xenon
- Nebelscheinwerfer

### **Sicherheit Airbags:**

- Beifahrerairbag
- Fahrerairbag

### **Sicherheit allgemein:**

- 3. Bremsleuchte
- ABS
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Außentemperaturanzeige
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fernlichtassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- ISOFIX
- Kopfstützen im Fonds
- LED-Tagfahrlicht
- Lichtautomatik
- Regensensor
- Reifendruckkontrolle
- Rückfahrkamera
- Servolenkung
- Spiegel automatisch abblendbar
- Spurhalteassistent
- Tagfahrlicht
- Totwinkel-Assistent
- Traktionskontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Wegfahrsperre

### **Sonstiges:**

- Anhängerkupplung schwenkbar
- Berganfahrhilfe

## **Kontakt**

Autohaus Eschrich GmbH & Co. KG  
Erfurter Str. 74  
98693 Ilmenau

Tel.: +49 3677 208724+49 3677 20870  
E-Mail: [info@autohaus-eschrich.de](mailto:info@autohaus-eschrich.de)

## Opel Insignia 2.0 CDTI 4x4 Dynamic

- Gepäckraumabdeckung
- Heckklappe (elektrisch)
- LM-Felgen
- Start-Stop-Automatik
- Stoßfänger in Wagenfarbe
- Umklappbarer Beifahrersitz

### Weitere Beschreibung:

- ABS
- elektr. Stabilitätsprogramm (ESP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperr
- 3. Bremsleuchte

- 
- Inzahlungnahme Ihres Gebrauchten, Finanzierung oder Leasing möglich.
  - Eine riesen Auswahl weiterer Angebote finden Sie auf unseren Internetseiten.
  - Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal, bitte kontaktieren Sie uns.
  - Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.
- 

## Kontakt

Autohaus Eschrich GmbH & Co. KG  
Erfurter Str. 74  
98693 Ilmenau

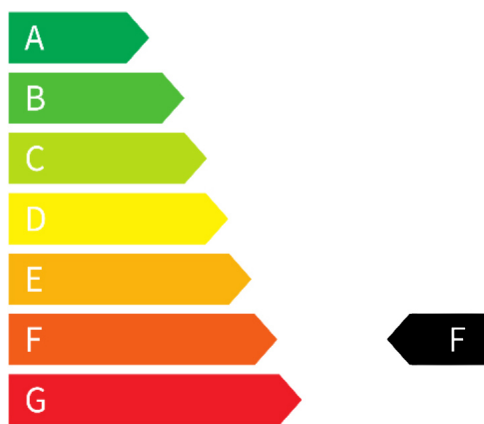
Tel.: +49 3677 208724+49 3677 20870  
E-Mail: [info@autohaus-eschrich.de](mailto:info@autohaus-eschrich.de)

## Opel Insignia 2.0 CDTI 4x4 Dynamic

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 173.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Autohaus Eschrich GmbH & Co. KG  
Erfurter Str. 74  
98693 Ilmenau

Tel.: +49 3677 208724+49 3677 20870  
E-Mail: [info@autohaus-eschrich.de](mailto:info@autohaus-eschrich.de)